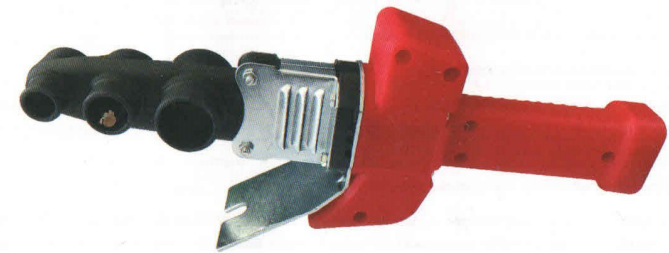


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VIEIR®

ORIGINAL ITALIAN TECHNOLOGY



800 Вт

**СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ
ТРУБ И ФИТИНГОВ (280°C)**

Артикул: **V-4**



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

1.1. Комплект сварочного оборудования предназначен для производства ручной сварки напорных полипропиленовых труб и фитингов.

1.2. Комплект применяется при монтаже трубопроводных систем различного назначения из полипропиленовых труб наружным диаметром от 20 до 63 мм.

2. Комплект поставки

№	Наименование	Количество
1	Чемодан металлический	1 шт.
2	Аппарат для сварки	1 шт.
3	Подставка-струбина под сварочный аппарат	1 шт.
4	Комплект насадок Ø 20 мм. (муфта + раструб)	1 пара
5	Комплект насадок Ø 25 мм. (муфта + раструб)	1 пара
6	Комплект насадок Ø 32 мм. (муфта + раструб)	1 пара
7	Ключ шестигранный SW5 для крепления насадок	1 шт.
8	Метр на стальной ленте	1 шт.
9	Паспорт	1 шт.

3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Потребляемая мощность	Вт	800
2	Напряжение питания	В	220-240
3	Частота тока питания	Гц	50-60
4	Количество ступеней нагрева	ШТ.	2
5	Форма нагревательной панели	-	мечевидная
6	Регулятор температуры	-	термостат
7	Диапазон регулирования температуры	°С	280
8	Класс защиты от поражения электрическим током	-	I
9	Время нагрева аппарата до рабочей температуры (280 °С, не более)	мин.	10

4. Инструкция к пользованию машины для сварки пластиковых труб

4.1 При первом включении новой машины производите сварку на открытой площадке. Это необходимо по той причине, что для обеспечения теплоизоляции между нагревательным элементом и корпусом машины, мы используем специальный материал. При первом использовании этот материал образует дым и специфический запах, которые со временем исчезают.

4.2 Подготовка сварочного аппарата:

- извлеките аппарат из ящика, установите на подставку, расположенную на ровной и надежной рабочей поверхности;
- закрепите соответствующие пары насадок на нагревательной панели с помощью шестигранного ключа так, чтобы вся опорная поверхность насадки соприкасалась с нагревательной панелью. Насадки должны быть чистыми. Одновременно на панели может быть закреплено две пары насадок.

4.3 Подготовка трубы и фитингов:

- свариваемые фитинги и торцы труб должны быть чистыми и не иметь видимых повреждений — сколов, глубоких царапин;
- отрезать трубу строго перпендикулярно специальными ножницами или резаком;
- нанести метку на расстоянии от торца трубы, равное глубине гнезда свариваемого фитинга плюс 2 мм;
- при использовании трубы армированной алюминием произвести зачистку специальным торцевателем (в комплект не входит), чтобы удалить средний слой алюминиевой фольги на 1-2 мм. В зависимости от диаметра трубы.

4.4 Процесс сварки:

- подключите сварочный аппарат к сети, соответствующей требованиям паспорта;
- аппарат включится автоматически — загорится индикаторная лампочка включения и контроля температуры;
- Аппарат имеет двойной контур сопротивления. Для быстрого нагревания вы можете пользоваться двумя

VIeIR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

переключателями. После нагревания один из переключателей выключите.

- первоначальное время прогрева аппарата и насадок до рабочей температуры (260°С) составляет не менее 10 минут;
- по завершению первоначального прогрева отключение индикаторной лампочки свидетельствует о готовности аппарата к работе;
- с минимальным разрывом по времени сначала установите фитинг, а затем трубу в соответствующие насадки, плавно и без вращения на ранее отмеченное расстояние;
- время нагрева трубы и фитинга зависит от диаметра и указано в таблице ниже. Отсчет времени начинается после полной остановки свариваемых элементов
- по истечении требуемого времени нагрева извлеките фитинг и трубу из насадок и без вращательного движения введите трубу в фитинг до ранее установленной метки, соблюдая указанное время сварки;
- во время остывания соединения обеспечьте его неподвижное и фиксированное положение.

Таблица времени сварки:

Наружный диаметр трубы (мм)	Время нагревания (сек.)	Время соединения (сек.)	Время охлаждения (мин.)
Ø 16	5	5	2
Ø 20	7		
Ø 25	7		
Ø 32	8	6	4
Ø 40	12		
Ø 50	18		
Ø 63	24	8	6
Ø 75	30		

Внимание! Трубы, покрытые фольгой, до начала операции по сварке следует зачистить.

4.5 После окончания сварочных работ, проверьте трубопровод на герметичность с помощью подачи воды под давлением;

4.5.1 дождитесь полного остывания нагревательной панели и насадок, очистите и насухо протрите сварочный аппарат и все его комплектующие. При очистке насадок не используйте абразивные средства, растворители и другие агрессивные вещества. Чтобы не повредить защитное тефлоновое покрытие очистка плашек производится чистой тканью, увлажненной смесью воды со спиртом.

5. Требования по технике безопасности

5.1. Перед началом эксплуатации сварочного аппарата следует внимательно ознакомиться с настоящим паспортом и следовать его требованиям и рекомендациям.

5.2. При работе с аппаратом необходимо выполнять требования правил электрической и пожарной безопасности.

5.3. Перед включением аппарата в сеть следует убедиться в исправности шнура, вилки, розетки и отсутствии механических повреждений аппарата.

5.4. Во время работы аппарата следите за тем, чтобы электрокабель и вилка не находились в контакте с нагревательным элементом.

5.5. Избегайте прикосновения к нагревательному элементу во время работы и проследите за тем, чтобы рядом не играли дети и не находились животные во избежание причинения случайных травм и ожогов.

5.6. При работе по сварке труб надлежит обеспечивать достаточное освещение рабочего места и рабочее пространство вокруг аппарата. Не допускается загромождение рабочего пространства посторонними предметами.

5.7. Помещение, в котором ведутся работы по сварке полипропиленовых труб, надлежит периодически проветривать.

5.8. Запрещается контакт частей и узлов аппарата с любыми жидкостями.

5.9. Сварочный аппарат ни в коем случае не должен подвергаться механическим повреждениям.

5.10. Для охлаждения сварочного аппарата необходимо держать на открытом воздухе. Ни в коем случае не используйте для быстрого охлаждения подручные средства, воду.

5.11. Сварочный аппарат должен быть отключен от сети в следующих случаях:

- при смене и установке насадок;
- при длительном перерыве в работе;
- при окончании работы или смены;

VIeIR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- при обнаружении неисправности аппарата.

5.12 Не используйте сварочную машину и обрезные ножницы для других целей, кроме операции по сварке пластиковых труб.

5.13 Ни в коем случае не вскрывайте машину для осуществления ремонта своими силами.

5.14 Не пользуйтесь плашками со стертым тефлоновым покрытием.

5.15 При нарушении инструкции к пользованию машиной, вся ответственность лежит на пользователе.

5.16 Категорически запрещается включать сварочный аппарат в сеть не имеющую заземляющего проводника.

6. Гарантия на изделие

6.1 настоящая гарантия осуществляется компанией Vieir и определяет права для пользователей оборудования Vieir в течение гарантийного срока, указанного в Гарантийной карте, приложенной к Вашей Системе (см. «Гарантийный талон»).

6.2 компания Vieir гарантирует отсутствие дефектов материалов и/или качества изготовления при нормальном использовании у любого изделия марки Vieir, включая оригинальные детали и комплектующие установленные в Вашем изделии компанией Vieir на момент покупки.

6.3 ограниченная гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода – изготовителя. Гарантийный срок начинает действовать с даты продажи, отмеченной торговой организацией в гарантийном талоне.

6.4 Гарантийные обязательства не распространяется на:

6.4.1. изделия с механическими повреждениями;

6.4.2. любые изделия, повреждение или неисправность которых возникли вследствие неправильного или небрежного обращения в отношении Системы повреждения возникшего по причине неправильного пользования (высокое напряжение, розетка без заземления и т.п.), не включаюются в гарантию;

6.4.3. стихийных бедствий (пожар, наводнение, гроза, землетрясение и т.п.);

6.4.4. неправильного подключения в электросеть, эксплуатации при нестабильном напряжении в электросети (отклонение частоты от номинальной более 0,5%, напряжения от номинального более 10%), отсутствия (или выполненного с отклонениями от стандарта) заземления;

6.4.5. естественного износа при эксплуатации;

6.4.6. сервисного обслуживания или ремонта, выполненного лицами, не являющимися представителями компании Vieir или Авторизированным Поставщиком Услуг Vieir.

VIEIR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара **СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
ДЛЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ
ТРУБ И ФИТИНГОВ**

№	Модель	Количество
1	V-4	

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

**Штамп или печать
торгующей организации**

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты продажи.

VIEIR