



ВИХРЬ

ПАСПОРТ

СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ЦЕПЕЙ



S3Ц-200



Оглавление

1. Общие сведения	4
2. Технические характеристики.....	4
3. Устройство и комплектация	4
4. Принцип работы.....	5
5. Подготовка к работе и порядок работы	7
6. Общие правила безопасности.....	7
7. Дополнительные правила безопасности	9
8. Обслуживание и ремонт.....	10
9. Утилизация	10
10. Служба технической поддержки	10
11. Сервисные центры	11
12. Гарантийные обязательства	13
13. Гарантийный талон	14

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за выбор электроинструмента «Вихрь».

Изделия под торговой маркой **Вихрь** постоянно совершенствуются, поэтому технические характеристики и дизайн могут меняться без предварительного уведомления.

1. Общие сведения

1.1 Станок для заточки цепей (СЗЦ) – это машина, предназначенная для заточки зубьев пильной цепи бензиновых и электрических цепных пил.

1.2 Станок для заточки цепей предназначен для эксплуатации при температуре окружающей среды от -10°C до +40°C, относительной влажности воздуха не более 80% и отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запылённости воздуха.

2. Технические характеристики

Модель	СЗЦ-200
Напряжение сети	220-230В~50 Гц
Номинальная мощность	200 Вт
Частота вращения	6000 об/мин
Размер заточного круга	100 мм
Посадочный диаметр диска	10 мм
Вес нетто	2 кг

3. Устройство и комплектация

3.1 В стандартный комплект поставки машины входят:

Станок для заточки цепей 1шт.

Заточный круг 1 шт.

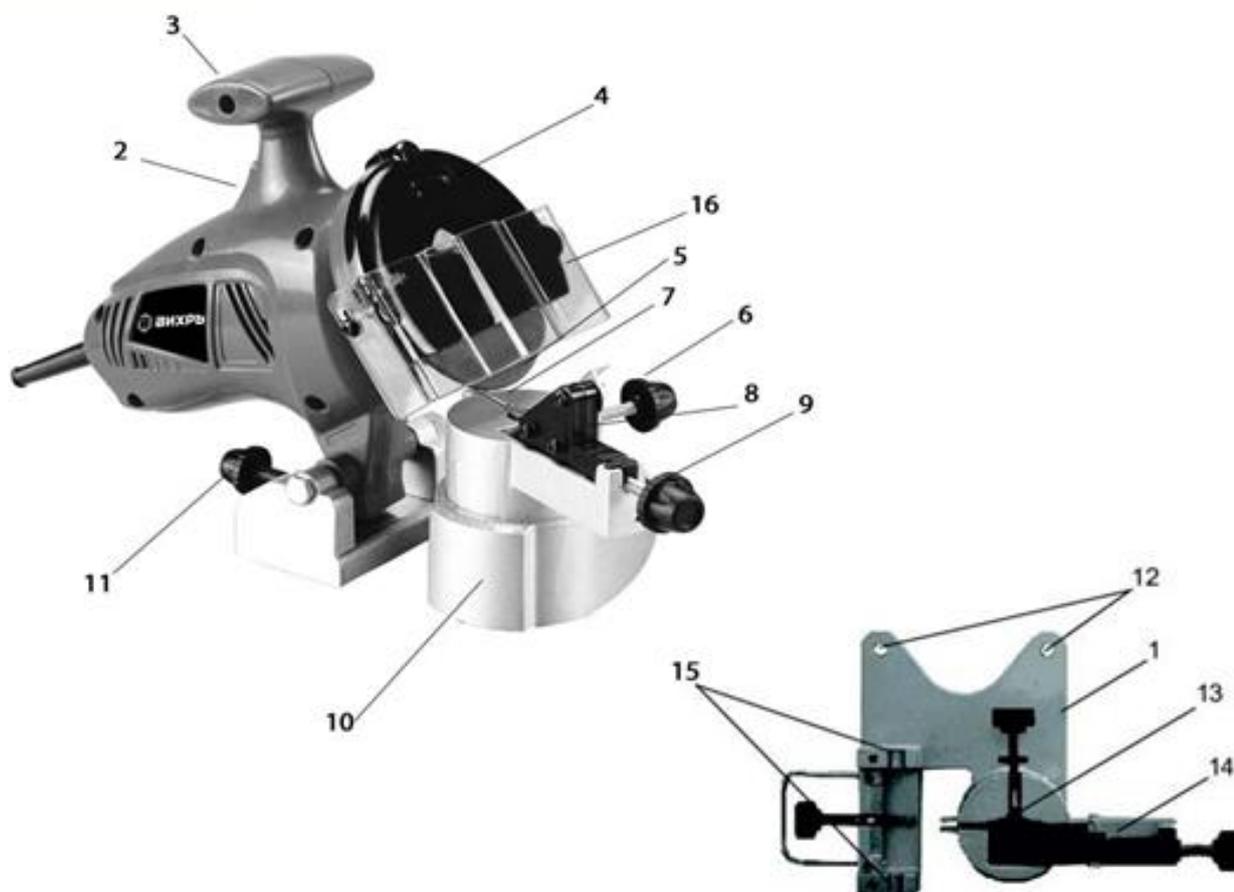
Защитный экран 1 шт.

Паспорт 1 шт.

Упаковка 1 шт.

3.2 Описание

1. Основание
2. Выключатель
3. Рукоятка
4. Защитный кожух
5. Заточный круг
6. Крепежный винт
7. Рабочий стол
8. Держатель цепи
9. Установочный винт
10. Градуированная шкала
11. Ограничитель глубины
12. Монтажные отверстия
13. Ручей
14. Установочный клин
15. Направляющий паз
16. Предохранительный экран



4. Принцип работы

4.1 Станок для заточки цепей состоит из привода, представляющего собой коллекторный электродвигатель и ременной редуктор, размещенный в пластмассовом корпусе.

4.2 Включение.

Включение станка осуществляется нажатием на кнопку выключателя (2).

ВНИМАНИЕ! Работать со станком разрешается только с предохранительным прозрачным экраном (16).

4.3 Сборка.

Извлеките электрический станок из заводской упаковки. Проверьте комплектность станка. Перед началом работы его необходимо собрать. Установите основание (1) на твердую и ровную поверхность верстака таким образом, чтобы фиксатор (15) рабочего стола (7) выступал за край верстака, и обеспечивалась возможность доступа к нему при регулировке угла заточки (вправо/влево). Закрепите основание на верстаке используя монтажные отверстия (12) при помощи болтов. Вставьте установочный винт (16) рабочего стола, в отверстие основания и закрепите его фиксатором (15). После чего установите станок в направляющие пазы (17) так, чтобы заточный круг располагался ближе к рабочему столу (7) и зафиксируйте его двумя пластинами с винтами. После этого станок готов к работе.

4.4 Установка цепи.

Установите цепи звеньями в направляющий паз (15), таким образом, чтобы режущая часть цепи была направлена в сторону заточного диска, для чего отведите держатель цепи (8) вверх и ослабьте

крепёжный винт (6). После установки цепи зафиксируйте это положение крепёжным винтом (6) и опустите держатель цепи (8). Как только цепь будет зафиксирована, выберите необходимый угол заточки от 0° до 30° (вправо/влево) в зависимости от типа цепи. Поверните цепь на соответствующий уровень на градуированной шкале (10) рабочего стола (7). В большинстве случаев, цепи имеют угол заточки от 25° до 30°. Точные данные можно увидеть на заводской упаковке цепи. Очень важно при заточке зубьев установить необходимую глубину заточки при помощи ограничителя глубины (11).

4.5 Заточка режущего зуба.

Заточку цепи необходимо начинать с заточки режущих зубьев. Затачивайте зубья равномерно, вначале каждый второй зуб с одной стороны, потом каждый второй зуб с противоположной стороны. Длина режущих зубьев должна быть одинаковая. Настройте установочный клин (14) с помощью установочного винта (9), чтобы клин (14) располагался в плотную к затачиваемому звену и не давал цепи передвигаться в процессе заточки. При заточке следующего зуба не обязательно заново регулировать установочный клин (14). Достаточно установить звено впритык к установочному клину и зафиксировать это положение винтом (6), не допуская свободного движения цепи в процессе заточки.

ВНИМАНИЕ! Следует избегать слишком глубокой заточки, так как это может повредить структуру цепи. Это также может привести к сокращению срока службы цепи.

ВНИМАНИЕ! Изменение угла заточки цепи производится только при выключенном станке. Перед продвижением цепи и заточкой следующего зуба необходимо перевести выключатель в положение «Выкл» и дождаться полной остановки заточного круга. После чего ослабить крепёжный винт (6) и продвинуть цепь для заточки следующего зуба.

4.6 Заточка зуба-ограничителя.

Для стачивания зуба ограничителя необходимо использовать специальный шаблон для заточки цепи, а так же плоский напильник. Наложите шаблон для зуба-ограничителя, и пользуясь плоским напильником сточите попеременно каждый зуб до уровня шаблона. У шаблона есть два положения: Н или “hard” (твёрдый) для твёрдой породы дерева, и S “soft” (мягкий) для мягкой породы дерева.

ВНИМАНИЕ! Если вы будите затачивать зуб-ограничитель без шаблона, это может привести к тому, что вы сточите его слишком сильно. В этом случае цепь будет «съедать» много дерева, это увеличивает риск отдачи, усиливает вибрацию и ухудшает точность пиления.

4.7 Замена/установка шлифовального круга.

Для замены шлифовального круга необходимо:

- снять предохранительный экран (16), после чего снять защитный кожух (4);
- зафиксировать положение заточного круга и открутить гайку фиксатор со шпинделя круга;
- снять со шпинделя внешний фланец, прокладку и сам круг.
- заменить диск на новый и произвести все вышеперечисленные действия в обратной последовательности.

ВНИМАНИЕ! Используйте только те заточные круги, чей размер и периферийная скорость соответствует техническим данным станка.

5. Подготовка к работе и порядок работы

5.1 Перед началом использования машины необходимо:

- осмотреть машину и убедиться в ее комплектности и отсутствии внешних повреждений;
- после транспортировки в зимних условиях, перед включением выдержать машину при комнатной температуре до полного высыхания водяного конденсата;

5.2 Приступая к работе, следует проверить на отключенном от сети станке:

- надежность крепления защитного кожуха (4) и заточного круга;
- надежность крепления станка на верстаке;

После проведения всех проверок необходимо проверить работу выключателя кратковременным включением станка на холостом ходу.

5.3 Во время работы:

- избегайте длительной непрерывной работы машины;
- не допускайте механических повреждений, ударов, падений машины и т.п.;
- оберегайте машину от воздействия внешних источников тепла или химически активных веществ, а также от попадания жидкостей и посторонних твердых предметов внутрь машины;
- не закрывайте вентиляционные отверстия.

5.4 По окончании работы:

- отключите машину от сети электропитания;
- очистите машину и дополнительные принадлежности от грязи;
- обеспечьте хранение инструмента при температуре окружающей среды от +1°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

6. Общие правила безопасности

Ручной электроинструмент является оборудованием повышенной опасности. Строго соблюдайте следующие правила техники безопасности. Прочитайте и запомните эти указания до того, как приступите к работе. Используйте изделие только по его прямому назначению, указанному в паспорте.

Вовремя проводите необходимое обслуживание. Любое изменение или модификация инструмента запрещается, так как это может привести к поломке и/или травмам.

Если Вы не имеете навыков в работе с устройством, настоятельно рекомендуется предварительно проконсультироваться у специалиста или опытного пользователя.

Устройство не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, сенсорными или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность.

6.1 Проверка устройства.

Каждый раз перед использованием устройства необходимо произвести его наружный осмотр на предмет отсутствия повреждений, надежности крепления узлов и деталей, целостности шнура питания.

ВНИМАНИЕ! Не допускается работа при любых неисправностях устройства! Отключите устройство от источника электропитания перед проведением любых регулировок, технического обслуживания, или при хранении.

6.2 Безопасность рабочего места.

Убедитесь в безопасности рабочего места: оно должно быть чистым и хорошо освещённым.

6.3 Рабочая форма.

Используйте защитный головной убор при работе. Надевайте маску или респиратор при работе с пылеобразующими материалами. Всегда носите защитные очки.

6.4 Электропитание.

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному в технических характеристиках. Пониженное напряжение может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную электрическую изоляцию и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

ВНИМАНИЕ! Двойная изоляция не заменяет обычных мер предосторожности, необходимых при работе инструментом.

Эта изоляционная система служит дополнительной защитой от травм, возникающих в результате возможного повреждения электрической изоляции внутри инструмента.

6.5 Отключение.

Отключайте инструмент при перерывах в работе, транспортировке и чистке.

6.6 Будьте начеку.

Держите руки на безопасном расстоянии от движущихся деталей механизма. Избегайте попадания любых частей тела в движущиеся детали инструмента во время выполнения рабочих операций.

Не оставляйте ручной электроинструмент без присмотра во время работы механизма.

Запрещено работать инструментом под воздействием алкоголя или лекарств, которые могут повлиять на скорость вашей реакции.

Не работайте с инструментом, когда Вы устали или не имеете возможности контролировать рабочий процесс.

Будьте внимательны весь период работы.

Не лейте воду на кожух мотора и, особенно на вентиляционные отверстия.

Запрещается использовать едкие химические вещества и жидкости для чистки устройства.

7. Дополнительные правила безопасности

- 7.1 Каждый раз, перед началом работы, проверяйте, вращается ли диск свободно.
- 7.2 Перед включением станка, убедитесь в том, что заточный круг не прикасается к обрабатываемой детали.
- 7.3 Не использовать в работе станок, если цепь вставлена или закреплена неправильно.
- 7.4 Всегда используйте станок только при спущенном предохранительном экране.
- 7.5 Заменяйте заточные круги, как только износ превысит 40 мм.
- 7.6 Регулярно проверяйте центрированность абразивных дисков. Если диск не центрирован или не сбалансирован, его необходимо заменить.
- 7.7 Храните заточные круги в сухом месте.
- 7.8 Не используйте заточные круги, чья максимальная скорость ниже скорости станка.
- 7.9 Не используйте заточные круги, чьи размеры не соответствуют размерам, указанным в технических характеристиках. Не пользуйтесь никакими переходниками при установке круга в шпиндель.
- 7.10 Не допускается наличие возгораемых материалов в непосредственной близости со станком по причине повышенной опасности возгорания.

8. Обслуживание и ремонт

8.1 Регулярно проверяйте инструмент на предмет механических повреждений/поломок, на общее состояние электроинструмента, которое может влиять на его работу.

8.2 Ремонт электроинструмента должен осуществляться только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров.

8.3 Обслуживание, выполненное неквалифицированным персоналом, может стать причиной поломки инструмента и травм.

9. Утилизация

Машина, отслужившая свой срок и не подлежащая восстановлению, должна утилизироваться согласно нормам, действующим в стране эксплуатации.

В других обстоятельствах:

- не выбрасывайте машину вместе с бытовым мусором;
- рекомендуется обращаться в специализированные пункты вторичной переработки сырья.

10. Служба технической поддержки

E-mail: support@vihr.su

Web site: www.vihr.su

Представленная эксплуатационная документация содержит минимально необходимые сведения для применения изделия. Предприятие-изготовитель вправе вносить в конструкцию усовершенствования, не изменяющие правила и условия эксплуатации, без отражения их в эксплуатационной документации. Дата производства отражена в серийном номере устройства (первые четыре цифры после точки, в формате ггмм). Все замечания и вопросы по поводу информации, приведенной в документации, направлять по указанному адресу электронной почты.

11. Сервисные центры

- **Абакан**, Молодежный квартал, 12/а, тел.: 8 (3902) 26-30-10, +7 908 326-30-10
- **Астрахань**, ул. Рыбинская, д.11, тел.: 8 (8512) 42-93-77.
- **Армавир**, ул. Карла Либкнехта, д.68/5, тел.: 8 (86137) 2-35-25, +7 962-855-40-18.
- **Архангельск**, Окружное шоссе, д.6, тел.: 8 (8182) 42-05-10.
- **Барнаул**, пр. Базовый, д.7, тел: 8 (3852) 57-09-55, 50-53-48.
- **Белгород**, ул. Константина Заслонова, д. 92, тел: 8 (4722) 217-585.
- **Братск**, Пром.зона БЛПК, п 27030101, офис 26, тел: +7 914 939-23-72.
- **Брянск**, ул. 2-ая Почепская, д. 34А, тел: 8 (4832) 58-01-73.
- **Великий Новгород**, ул. 3-я Сенная, д.2А, тел: 8 (8162) 940-035.
- **Владивосток**, ул. Снеговая, д.119, тел: +7 904 624-03-29.
- **Владимир**, ул. Гастелло, 8А, тел: 8(4922)77-91-31, 8(4922)44-40-84.
- **Волгоград**, проспект Ленина д.69 "А" первый этаж, тел.: 8 (8442) 73-49-02, 72-83-15.
- **Вологда**, ул. Гончарная 4А; т.+7 981 507-24-12.
- **Воронеж**, ул. Электросигнальная, д.17, тел: 8 (473) 261-10-34.
- **Дзержинск**, ул. Красноармейская, д.15е, оф.21 тел: 8 (8313) 39-79-89.
- **Екатеринбург**, ул. Бисертская, д.145, оф.6 тел.: 8(343)287-97-25.
- **Иваново**, ул. Спартака, д.13, тел: 8 920 342-21-10.
- **Иркутск**, ул. Тракторная, д.28, тел: +7 908 660-41-57.
- **Казань**, ул. Поперечно-Авангардная, д.15, тел: 8 (843) 278-49-02.
- **Калининград**, ул. Железнодорожная, д.12, тел: 8 (4012) 76-36-09.
- **Калуга**, пер. Сельский, д.2А, тел: 8 (4842) 70-45-14,+7 902 391-89-08.
- **Кемерово**, ул. Радищева, д.2/3, тел: 8 (3842) 33-61-75.
- **Киров**, ул. Потребкооперации, д.17, тел: 8 (8332) 21-42-71, 21-71-41.
- **Кострома**, ул. Костромская, д. 101, тел: 8 (4942) 46-73-76.
- **Краснодар**, ул. Грибоедова, д.4, литер "Ю", тел: +7 989 198-54-35.
- **Краснодар**, ул. Темрюкская, д.58, тел: 8 (861) 222-56-58, 210-11-19.
- **Красноярск**, ул. Северное шоссе, 7а, тел: 8 (391) 293-56-69.
- **Курган**, ул. Омская, д.171Б, тел: 8 (3522) 630-925, 630-924.
- **Курск**, ул. 50 лет Октября,д.126 А. Тел.: 8 (4712) 36-04-46
- **Липецк**, ул. Парковая, стр.1, тел: 8 (4742) 43-19-22.
- **Магнитогорск**, ул. Вокзальная, д.100, тел: 8 (3519) 22-04-09, +7 919 342-82-12.
- **Москва**, ул. Нагатинская, д.16 Б, тел: 8 (499) 584-44-90.
- **Москва**, Дмитровское шоссе, д. 60 "А", тел.: 8 (495) 968-85-70.
- **Москва**, Сигнальный проезд 16, строение 3, корпус 4, офис 105, тел.: +7 906 066-03-46.
- **Москва**, ул. Никопольская, д.6, стр.2, тел.: 8 (495) 646-41-41.
- **Мурманск**, ул. Домостроительная, д. 6, (территория ОАО "Хладокомбинат"), тел.: 8 (8152) 62-77-39, +7 960 020-46-59, +7 960 020-46-83.
- **Набережные Челны**, Мензелинский тракт, д.52, склад 6 тел 8 (8552) 250-222.
- **Нижний Новгород**, ул. Вятская, д.41, тел: 8 (831) 437-17-85 (сервисный центр), 8 (831) 437-17-04 (офис).
- **Нижний Тагил**, ул. Индустриальная, д.35, стр.1, тел.: 8 (3435) 49-56-67
- **Новокузнецк**, ул. Щорса, д.15, тел: 8 (3843) 20-00-77.
- **Новосибирск**, ул. Даргомыжского, д.13, 1 этаж, помещение 2 тел: 8 (383) 373-27-94, 373-27-95 (офис), 8(383) 373-27-96 (сервис).
- **Омск**, ул. 20 лет РККА, д.300/3, тел: 8 (3812) 38-18-62, 21-98-18, 21-98-26.
- **Оренбург**, пр. Бр.Коростелевых, д.163, тел: 8 (3532) 602-902.
- **Орёл**, пер. Силикатный, д.1, тел: 8 (4862) 46-97-00.
- **Орск**, ул. Союзная, д.3, строение В8, склад 3, тел: 8 (3537) 20-30-35.
- **Пенза**, ул. Измайлова, д.17а, тел: 8 (8412) 56-23-16, 66-01-88.
- **Пермь**, ул. Левченко, д.1, лит.Л тел.: +7 952 319-03-90.
- **Псков**, ул. Новгородская, д.13, тел.: 8 (8112) 700-181.

- **Пятигорск**, Черкесское шоссе, д.6, тел: +7 968 279-279-1, 8 (8793) 31-75-39.
- **Ростов-на-Дону**, ул. Вавилова, д.62 А/1, склад №11, тел: +7 928 279-82-34, 8 (863) 310-89-82.
- **Рязань**, ул. Зубковой, д. 8а (завод Точинвест), 3 этаж, офис 6, тел.: 8 (4912) 30-13-22.
- **Самара**, ул. Авиационная, д.1 лит.А, офис 45, тел: 8 (846) 207-39-08.
- **Санкт-Петербург**, ул. Минеральная, д. 31, лит В, тел: 8 (812) 384-66-37.
- **Санкт-Петербург**, ул. Автобусная, д. 6В, тел: 8 (812) 309-73-78.
- **Саранск**, ул. Пролетарская, д.130, база Комбината "Сура", тел.: 8 (8342) 22-28-39
- **Саратов**, ул. Пензенская, д.2, тел: 8 (8452) 97-00-45, 8 (8452) 948-777.
- **Симферополь**, ул. Западная, д.2, тел: +7 978 091-19-58.
- **Смоленск**, ул. Кашена, д.23, тел: 8 (4812) 33-94-96.
- **Сочи**, ул. Гастелло, д.23А, тел: 8 (8622) 46-02-37.
- **Ставрополь**, ул. Коломийцева, д. 46, тел.: +7 961 455-04-64, 8 (8652) 500-727, 500-726.
- **Стерлитамак**, ул. Западная, д.18, литер А тел.: 8 (3473) 333-707.
- **Сургут**, ул. Базовая, д. 20, тел.: 8 (3462) 310-897, +7 963 492-28-97.
- **Тамбов**, Успенская площадь, д.1, тел: 8 (4752) 72-88-08, +7 964 130-85-73.
- **Тверь**, пр-т. 50 лет Октября, д.156, тел: 8 (4822) 35-17-40.
- **Томск**, ул. Добролюбова, д.10, стр.3 тел: +7 952 801-05-17.
- **Тольятти**, ул. Коммунальная, д.23, стр.2 тел: 8 (8482) 270-278.
- **Тула**, Ханинский проезд, д. 25, тел: 8 (4872) 38-53-44 / 37-67-45.
- **Тюмень**, ул. Судостроителей, д.16, тел: 8 (3452) 69-62-20.
- **Удмуртская Республика**, Завьяловский р-н, д. Пирогово, ул. Торговая, д.12, тел: 8 (3412) 57-60-21 / 62-33-11.
- **Улан-Удэ**, ул.502км. д.160 оф 14. Тел. офис: 8 (3012) 46-77-28; тел. СЦ: +7 983 436-39-31.
- **Ульяновск**, ул. Урицкого, д.25/1, склад №2, тел: 8 (8422) 27-06-30, 27-06-31.
- **Уфа**, ул. Кузнецовский затон, д.20, тел.: 8 (347) 246-28-43.
- **Хабаровск**, ул. Индустриальная, д. 8а, тел: 8 (4212) 54-44-68.
- **Чебоксары**, Базовый проезд, д.15, тел: 8 (8352) 49-63-99, 21-41-75.
- **Челябинск**, ул. Морская, д.6, тел: 8 (351) 222-43-15, 222-43-16.
- **Череповец**, ул. Архангельская, д. 47, склад №10, тел: +7 911 517-87-92.
- **Шахты**, Ростовская область, пер. Сквозной, д. 86а, тел: 8 (8636) 23-79-06, 25-43-19.
- **Ярославль**, Пр-кт Октября, д.87а, тел: 8 (4852) 66-32-20, 8 (4852) 67-20-32.
- **Казахстан**, г. Алматы, Илийский тракт, 29, тел: (727) 225 47 45, 225 47 46.
- **Казахстан**, г. Астана, ул. Циолковского 4, оф 306 тел +7 (717) 254 16 24.
- **Казахстан**, г. Караганда, ул. Молокова 82, тел: (7212) 91-28-76.
- **Казахстан**, г. Шымкент, ул. Толе би 26, корп.1, офис 206 тел: (7252) 53-72-67.

Дорогой покупатель!

Мы выражаем Вам огромную признательность за Ваш выбор. Мы сделали все возможное, чтобы данное изделие удовлетворяло Вашим запросам, а качество соответствовало лучшим мировым образцам.

12. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации электроинструмента “Вихрь” - 1 год. Моментом начала эксплуатации считается дата, указанная организацией-продавцом в гарантийном талоне.

Пожалуйста, ознакомьтесь с настоящим гарантийными обязательствами при покупке изделия и проследите за тем, чтобы гарантийный талон был заполнен надлежащим образом торговой организацией.

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течении всего гарантийного срока. Гарантия распространяется на недостатки изделия, вызванные дефектом производства или материалов. Гарантия действует лишь в случаях, когда эксплуатация и техническое обслуживание осуществлялись в соответствии с указаниями паспорта. Претензии по качеству изделия принимаются только при условии, что недостатки обнаружены и претензии заявлены в течение установленного гарантийного срока со дня продажи.

Гарантийный ремонт производится при наличии и полном совпадении серийных номеров на устройстве и в паспорте.

Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного талона;
 - гарантийный талон не оформлен соответствующим образом – не принадлежит представленному изделию, в талоне нет даты продажи или подписи продавца или печати торговой организации;
 - по истечении срока гарантии;
 - при самостоятельном вскрытии (попытке вскрытия) или ремонте изделия вне гарантийной мастерской (нарушены пломбы, сорваны шлицы винтов, корпус редуктора установлен неверно и т.п.);
 - если деталь, которая подлежит замене, относится к расходным материалам (щётки, ремни, смазки).
- Гарантийные обязательства производителя не распространяются на изделие:
- с повреждениями или неисправностями, возникшими в результате использования с нарушениями требований эксплуатации паспорта изделия, использования не по назначению, а также естественного износа узлов и деталей, вызванного интенсивной эксплуатацией машины;
 - при сильном загрязнении инструмента, как внешнем, так и внутреннем, ржавчине (выявляются при диагностике в сервисном центре);
 - при перегрузке или заклинивании (одновременный выход из строя ротора и статора или обеих обмоток статора; выявляется при диагностике в сервисном центре);
 - при механическом повреждении корпуса, сетевого шнура или вилки;
 - с неисправностями, возникшими полностью или частично, прямо или косвенно вследствие установки или замены деталей, либо установки дополнительных деталей или изменения конструкции изделия;
- Изготовитель не дает гарантию на оснастку и другие принадлежности (патроны сверлильные, гайки, цанги, пилки, буры, крепления режущего инструмента, аккумуляторные батареи, зарядное устройство, шлифовальные подошвы, ножки и т.д.).

Ответственность по настоящей гарантии ограничивается указанными в настоящем документе обязательствами, если иное не определено законом.

13.Гарантийный талон

Станок для заточки цепей _____

зав № _____

модель _____

Дата продажи _____

Наименование и адрес торговой организации _____

м.п.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

ФИО и подпись покупателя

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

М.П.

Для заметок



**Изготовитель (импортер):
«Хютер Техник ГмБХ»
Потсдамерштрассе 92,
10785, Берлин, Германия**

Сделано в КНР

Ред.4.5