

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VIEIR®

ORIGINAL ITALIAN TECHNOLOGY



НАСОСНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ С 4-Х ХОДОВЫМ ТЕРМОСТАТИЧЕСКИМ КЛАПАНОМ

АРТИКУЛ: **VR225, VR226, VR227**



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Насосно-смесительный узел с 4-х ходовым термостатическим клапаном предназначен для регулирования и автоматического поддержания температуры в пределах 30-60°C теплоносителя в системах водяного теплого пола. Данный узел сконструирован на основе 4-х ходового термосмесительного клапана.

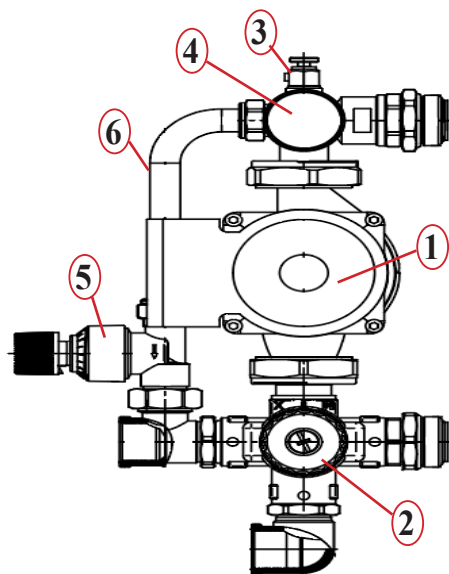
Насосно-смесительный узел не нуждается в напоре из высокотемпературного контура, это позволяет устанавливать его на некотором удалении от тепломагистралей, после гидравлических стрелок и теплообменников.

Для обеспечения циркуляции используются циркуляционные насосы с монтажными размерами 130 мм (например ЦН25-4; ЦН25-6) и 180мм (например ЦН25-4-180; ЦН25-6-180). Насос в комплект не входит (приобретается отдельно).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

№	Характеристика	Ед. Изм.	Значение
1	Максимальное рабочее давление	бар	10
2	Рабочая среда		Вода, водный раствор гликолей (до 30 %)
3	Диапазон температуры рабочей среды Т _р	°С	5-90
4	Температурный диапазон настройки в низкотемпературном контуре	°С	30-60
6	Точность поддержания температуры смешанной жидкости	°С	±2
7	Условная пропускная способность термостатического клапана Kvs	м ³ /ч	3.1
8	Полусгон с для присоединения к коллектору, линии подачи, обратной линии	-	G 1" (HP)
9	Гайка накидная, для присоединения насоса	-	G 1 1/2" (BP)
10	Стандарт резьбы	-	ГОСТ 6357-81
11	Материал корпуса	Горячепрессованная латунь CW 617N	
12	Уплотнительные кольца соединителей, золотниковые прокладки клапана	Этил-пропиленовый эластомер EPDM	
13	Средний полный срок службы	лет	15

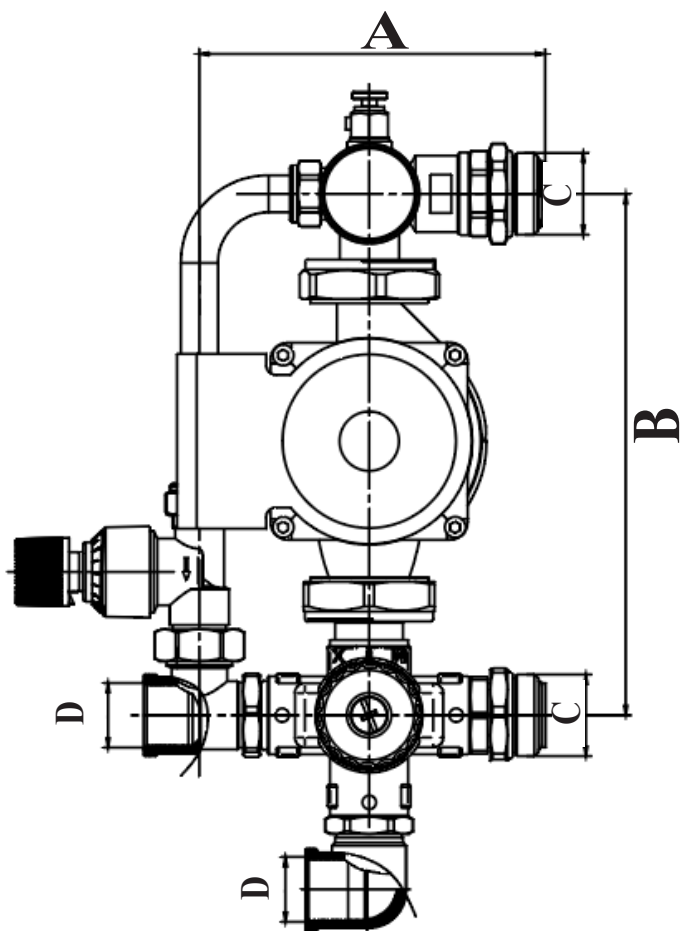
2.1 КОНСТРУКЦИЯ И ГАБАРИТЫ.



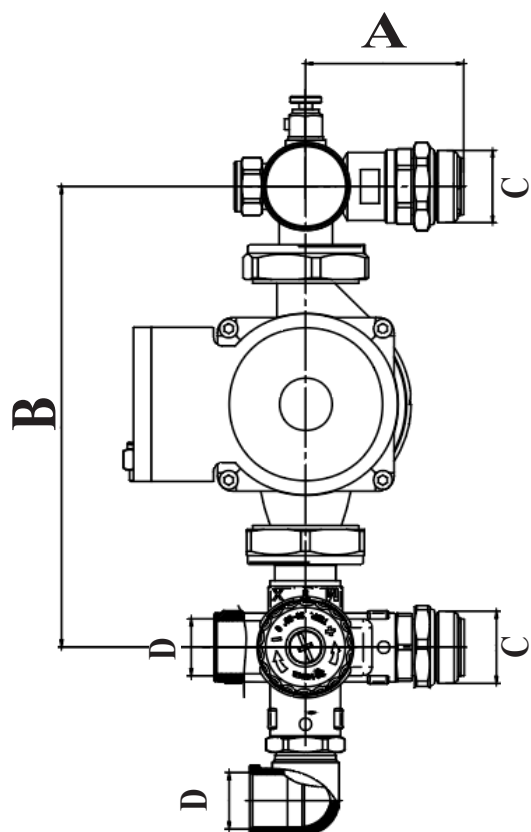
№	Наименование	Материал
1	Насос	Чугун
2	4-х ходовой термостатический смесительный клапан	Корпус – латунь СВ753S, Рабочая пружина – нержав. сталь AISI 302, уплотнения – EPDM
3	Штуцер с воздуховыпускным краном	Латунь CW617N
4	Термометр стрелочный	Алюминий
5	Перепускной клапан	Корпус – латунь СВ617N, рабочая пружина – нержав. сталь AISI 302, уплотнения – NBR
6	Байпас	Медь

ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



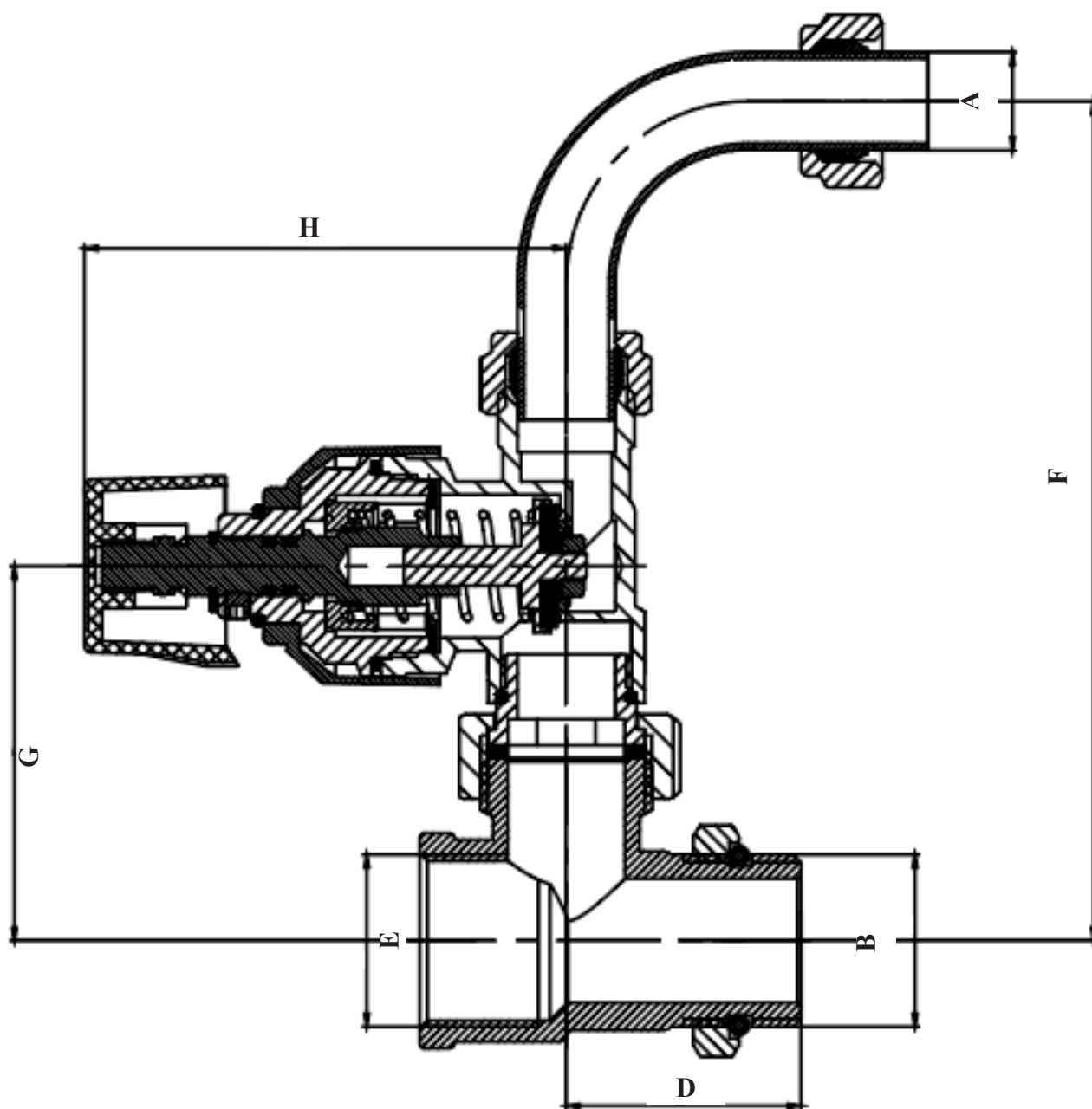
A	B	C	D
140	210	G1"	G3/4"



A	B	C	D
71.5	210	G1"	G3/4"

ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

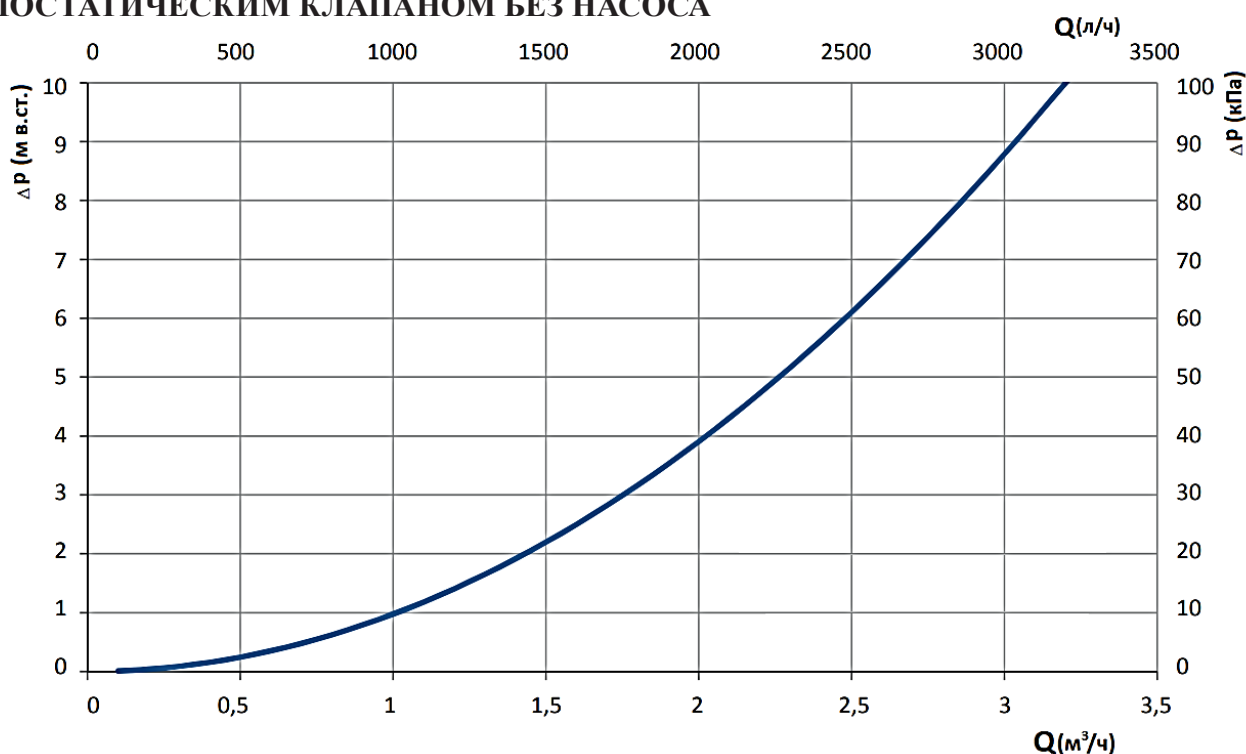


A	B	D	E	F	G	H
Ø15	G3/4"	22.5	G3/4"	210	57.5	74

ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ НАСОСНО-СМЕСИТЕЛЬНОГО УЗЛА С 4-Х ХОДОВЫМ ТЕРМОСТАТИЧЕСКИМ КЛАПАНОМ БЕЗ НАСОСА



Расчет пропускной способности для узлов, оборудованных насосом рассчитывается отдельно с учетом характеристик насоса. Остаточный напор насоса должен быть достаточен для нормальной циркуляции теплоносителя в системе, в противном случае необходимо изменить режим работы, либо заменить насос на более подходящий по характеристикам, заменить узел с более подходящим размером, сократить систему.

4. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ НАСОСНО-СМЕСИТЕЛЬНОГО УЗЛА.

Насосно-смесительный узел был изготовлен для использования в системах отопления теплого пола, в сочетании с распределительными коллекторами. Его функция заключается в поддержании постоянного, заданного значения, температуры прямой линии системы теплого пола. Регулировка осуществляется с помощью термостатического клапана, с встроенным датчиком.

Регулируя настроечную ручку на термостатическом смесительном клапане, мы получаем возможность установить температуру теплоносителя, который циркулирует в системе теплого пола, в диапазоне 30 - 60 °С. Для корректной работы насосно-смесительного узла насос обеспечивает циркуляцию теплоносителя через петли теплого пола.

ВАЖНО! Для достижения максимальной мощности группы необходимо, чтобы температура котловой воды была минимум на 15 °С выше установленной температуры подачи теплого пола.

5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ УЗЛА И ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Монтаж насосно-смесительных узлов следует производить в соответствии с требованиями (СП 60.13330.2016, СП 31-106-2002, СП 73.13330.2016).

Монтаж насосно-смесительных узлов в трубопроводной системе должен выполняться квалифицированными специалистами.

Насосно-смесительные узлы должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в настоящем паспорте.

Внимание! Монтаж и демонтаж насосно-смесительных узлов необходимо выполнять на охлажденном контуре, не находящемся под давлением.

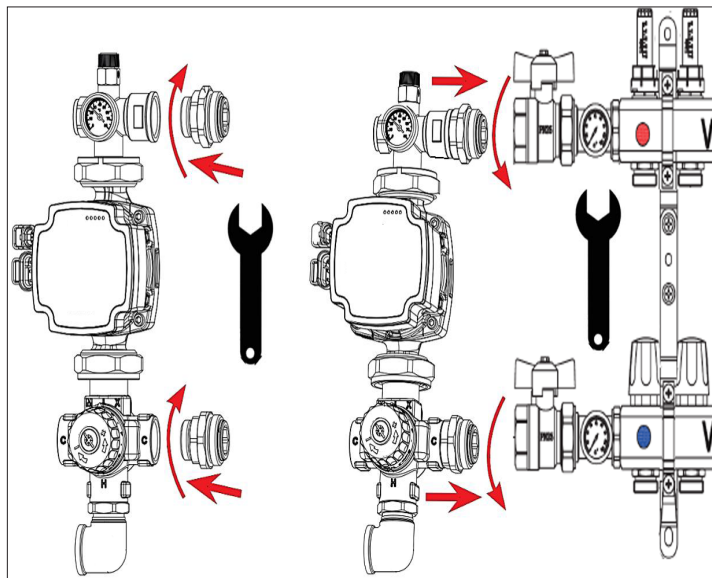
Для обеспечения возможности выполнения проверок и техобслуживания насосно-смесительного

ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

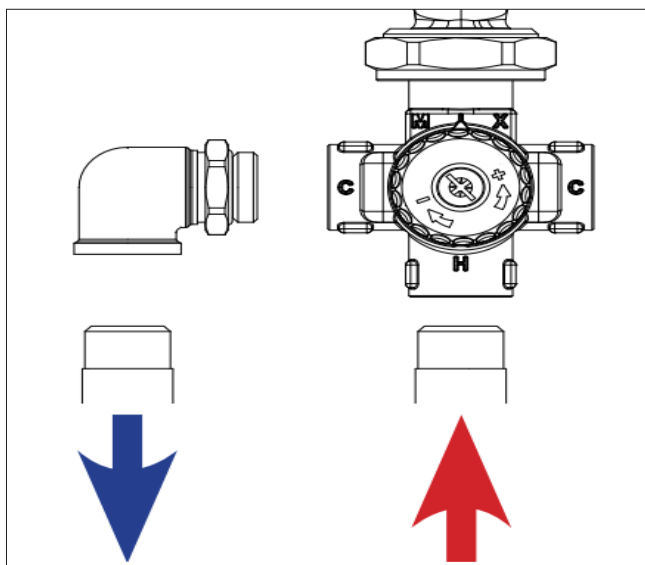
узла и других компонентов не создавать препятствий для доступа и видимости.

Внимание! Насосно-смесительные узлы не могут выполнять функцию несущей конструкции для труб и коллекторов.



Для установки насосно-смесительных узлов необходимо выполнить следующие действия:

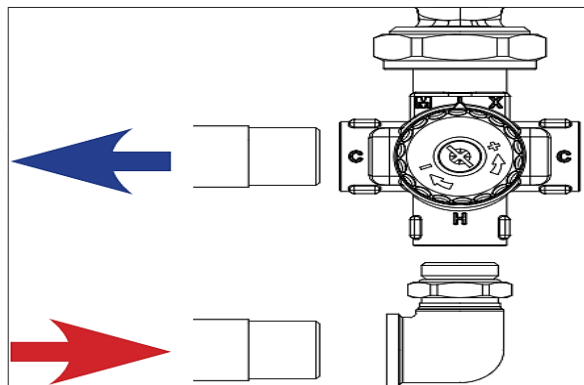
1. Подвести узел к соединениям, разместив сначала нижнее соединение, затем повернуть верхнее соединение до параллельного выравнивания и протолкнуть весь узел вперед до момента, когда накидные гайки дойдут до резьбы;
2. Закрутить верхнюю и нижнюю накидные гайки поочередно по несколько оборотов до упора от руки;
3. Затянуть окончательно накидные гайки с помощью гаечного ключа 36 мм, придерживая соответствующим ключом шаровые краны коллектора при их наличии.



Угловое соединение 3/4" НР/ВР позволяет выполнять вертикальное или горизонтальное подключение первичного контура котла. Для его монтажа необходимо выполнить следующие действия:

1. Закрутить наружную резьбу в клапан до сопряжения с уплотнительным кольцом, а затем выполнить еще один оборот по часовой стрелке до выравнивания с осью трубопровода;
2. Затянуть гайку для обеспечения герметичности, используя гаечный ключ 32 мм. В процессе затяжки не рекомендуется применять чрезмерные усилия;
3. При вертикальном расположении труб, угловое соединение монтируется к регулирующему клапану и трубопроводу обратной линии;

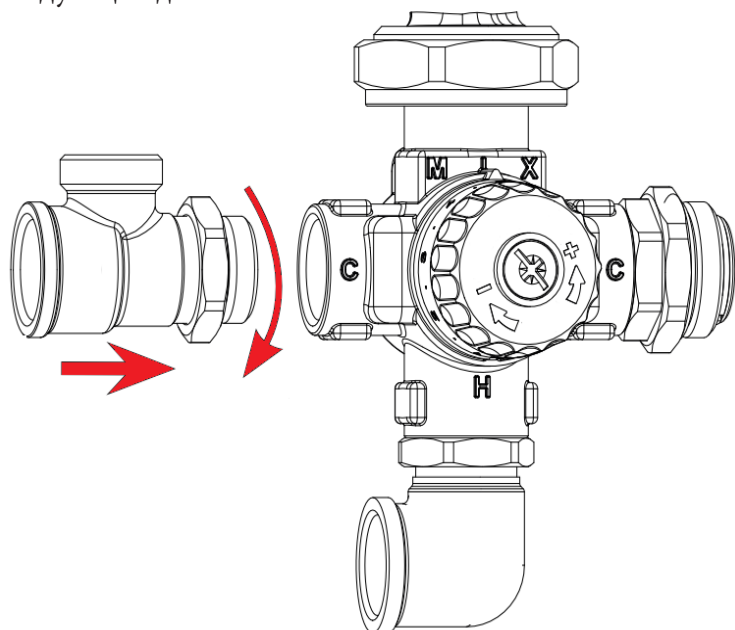
При горизонтальном расположении труб угловое соединение монтируется к регулирующему клапану и трубопроводу подающей линии.



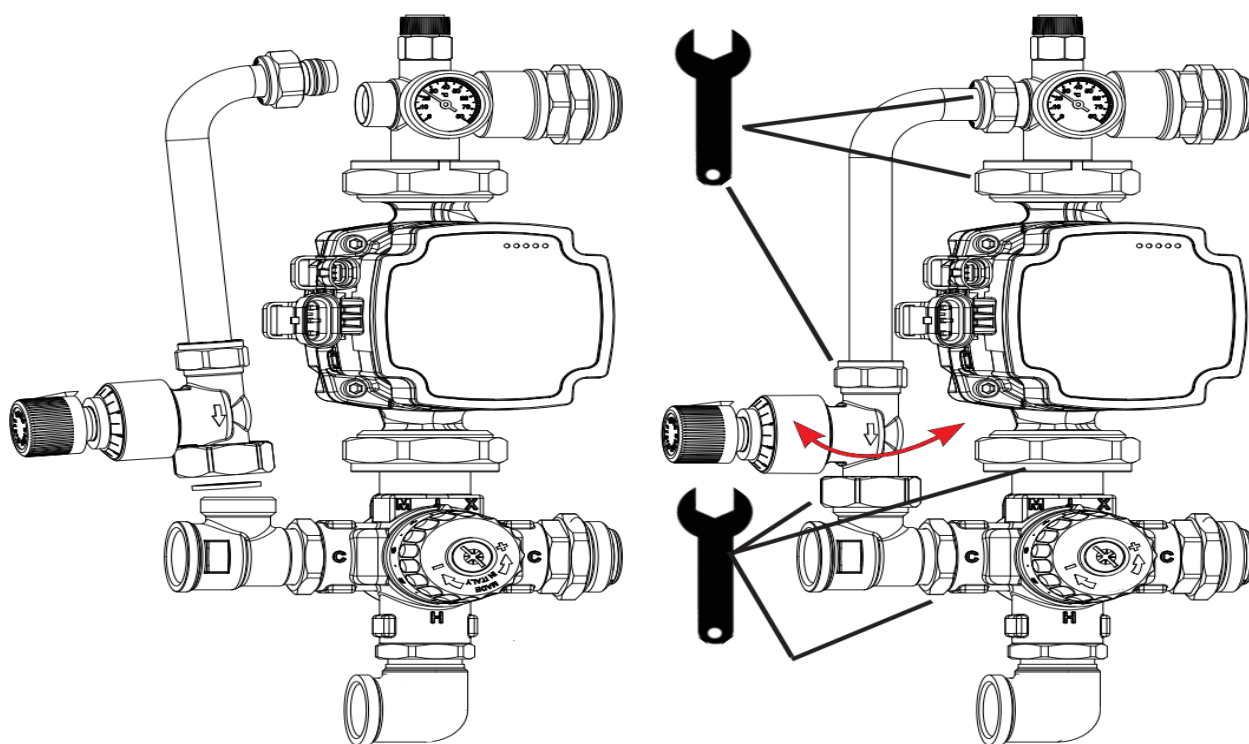
ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Байпас обеспечивает защиту насоса при отсутствии циркуляции и таким образом позволяет контролировать температуру в отопительных контурах. Для установки байпаса необходимо выполнить следующие действия:



1. Соединить тройник с четырехходовым клапаном как показано на рисунке;

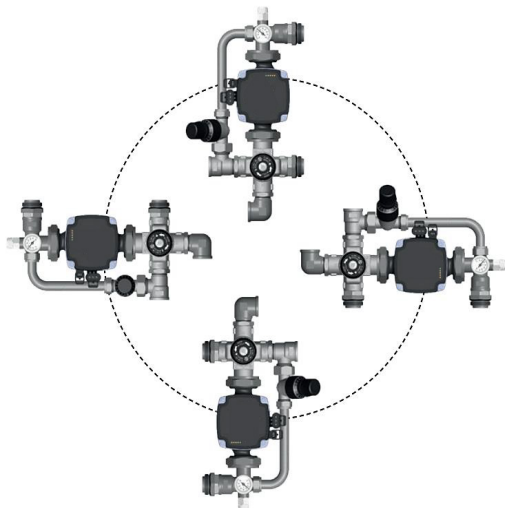


2. Снять боковую заглушку, установленную слева от термометра;
3. Установить плоскую прокладку в гнездо тройника и накрутить накидную гайку перепускного клапана на один оборот. При монтаже перепускного клапана необходимо следить за его положением, контролируя направление стрелки потока жидкости на его корпусе;
4. Установить участок перепускной трубы, не затягивая гайки до упора;
5. Развернуть дифференциальный перепускной клапан в необходимое положение;
6. Затянуть до упора все соединения.

ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Насосно-смесительные узлы могут быть установлены в одном из положений, показанных на рисунке ниже. При этом, ось вращения насоса должна всегда находиться в горизонтальном положении.



1. Положение «на 12 часов»: рекомендуемое.
2. Положение «на 3 часа»: допускается только в том случае, если коллектор не оборудован расходомерами или отсутствует (к узлу подсоединены только трубопроводы подающей и обратной линии).
3. Положение «на 6 часов»: допускается, но воздухоотводчик при этом использовать уже нельзя, т.к. он оказывается перевернутым.
4. Положение «на 9 часов»: см. положение «на 3 часа». Кроме того, требуется развернуть дифференциальный.
5. Вне зависимости о положения насосно-смесительного узла, необходимо обеспечить его надежную фиксацию.

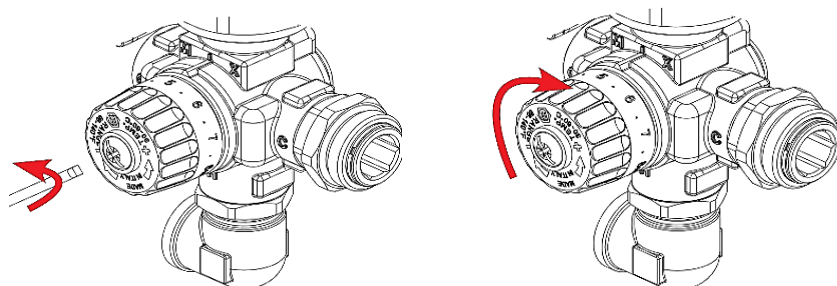
На заводе-изготовителе термостатический клапан насосно-смесительного узла настраивается на температуру 45°C при этом, температура теплоносителя может регулироваться и блокироваться поворотом рукоятки термостатического клапана в диапазоне 30-60°C.

Цифровая шкала на рукоятке термостатического клапана соответствует значениям температуры, указанным в приведенной таблице.

ПОЛОЖЕНИЕ НА ШКАЛЕ КЛАПАНА	ЗНАЧЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ, °С
Минимум	30
1	34
2	38
3	41
4	43
5	45
6	47
7	50
8	54
Максимум	60
Заводская настройка	45

В ходе проведения первого запуска системы для установки температуры на клапане, отличной от заводской, необходимо действовать следующим образом:

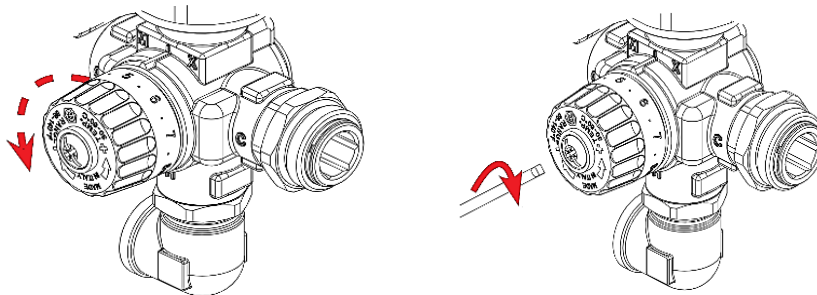
1. При помощи отвёртки слегка ослабить блокировочный винт, удерживая рукоятку;
2. Установить значение температуры смешанной воды немного ниже проектной величины. Включить теплогенератор и дождаться пока рабочая температура достигнет проектного значения (выше, чем настройки клапана). Включить насос узла и дождаться стабилизации температуры смешивания, контролируя показания термометра, установленного на линии подачи;



ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

3. Медленно и пошагово поворачивать рукоятку клапана против часовой стрелки для увеличения температуры, дождаться её стабилизации, наблюдая за термометром на подаче. Продолжать вращение до достижения температуры подачи смешанной воды соответствия с системной установкой;
4. По достижении необходимой температуры закрутить блокировочный винт, удерживая рукоятку.



Если в дальнейшем возникнет необходимость изменения настройки клапана, необходимо действовать следующим образом:

I. Вариант – необходимо уменьшить температуру в контуре. Дождаться охлаждения системы, по крайней мере, до температуры на возврате ниже новой, которая будет устанавливаться на клапане. Следовать пунктам 1, 2, 3, 4 и 5.

II. Вариант - необходимо увеличить температуру в контуре. В этом случае регулировка может быть выполнена на уже действующей системе, а не только на охлаждённой. Следовать пунктам 1, 2, 4 и 5.

Насосно-смесительные узлы оборудованы ручным воздухоотводчиком, который может использоваться на этапе заполнения системы или для удаления скоплений воздуха из системы; Воздухоотводчик рекомендуется использовать при холодной системе.

Внимание! При монтаже и эксплуатации насосно-смесительных узлов, применение рычажных газовых ключей категорически запрещено.

После осуществления монтажа, необходимо провести испытания на герметичность соединений с соблюдением правил (СП 73.13330.2016) «Внутренние санитарно-технические системы зданий» пункт 7.3.

6. Условия хранения и транспортировки.

Изделие должно храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

Транспортировка изделия должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69. Насосно-смесительные узлы Vieir хранят в условиях, исключающих вероятность их механических повреждений, в отапливаемых или не отапливаемых складских помещениях (не ближе одного метра от отопительных приборов), или под навесами.

7. УТИЛИЗАЦИЯ.

Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Изготовитель гарантирует соответствие устройства требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

VIEIR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия; производитель не несет ответственность за материальный ущерб и травмы, возникшие в результате неправильного монтажа и эксплуатации.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

8.3. При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий про-

Изделие	НАСОСНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ		
Модель		№ изделия	
Торговая организация			
Дата продажи			

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

Гарантийный срок -3 года (тридцать шесть месяцев) со дня продажи конечному потребителю.

Срок службы 15 лет с момента начала эксплуатации.

Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество товара или требуется проведение гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки:

по телефону Россия: 8-495-490-77-00 с 9:00 до 18:00 по Московскому времени;



WhatsApp: 8-985-490-77-00

Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

- Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано.
- Претензий к внешнему виду не имею.
- С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

Подпись покупателя	М.П.
--------------------	-------------

ViEiR



VIEIR®

ORIGINAL ITALIAN TECHNOLOGY